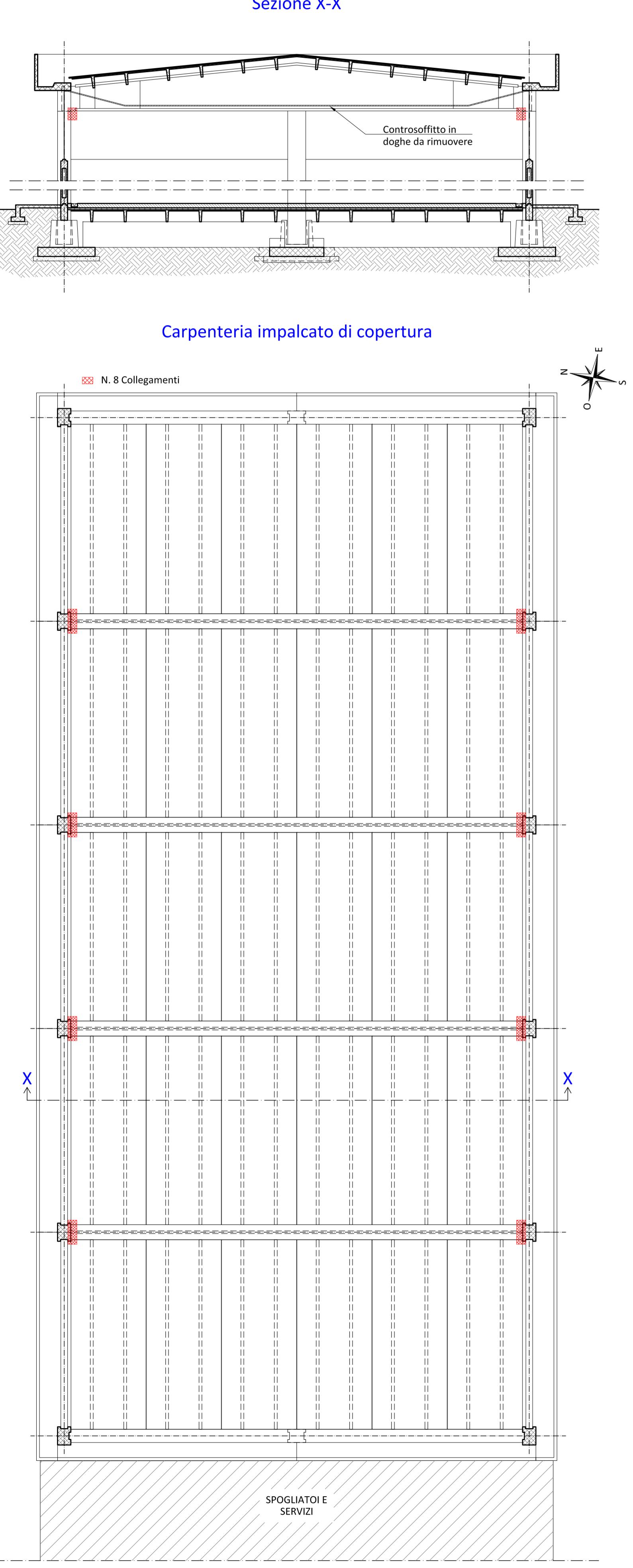


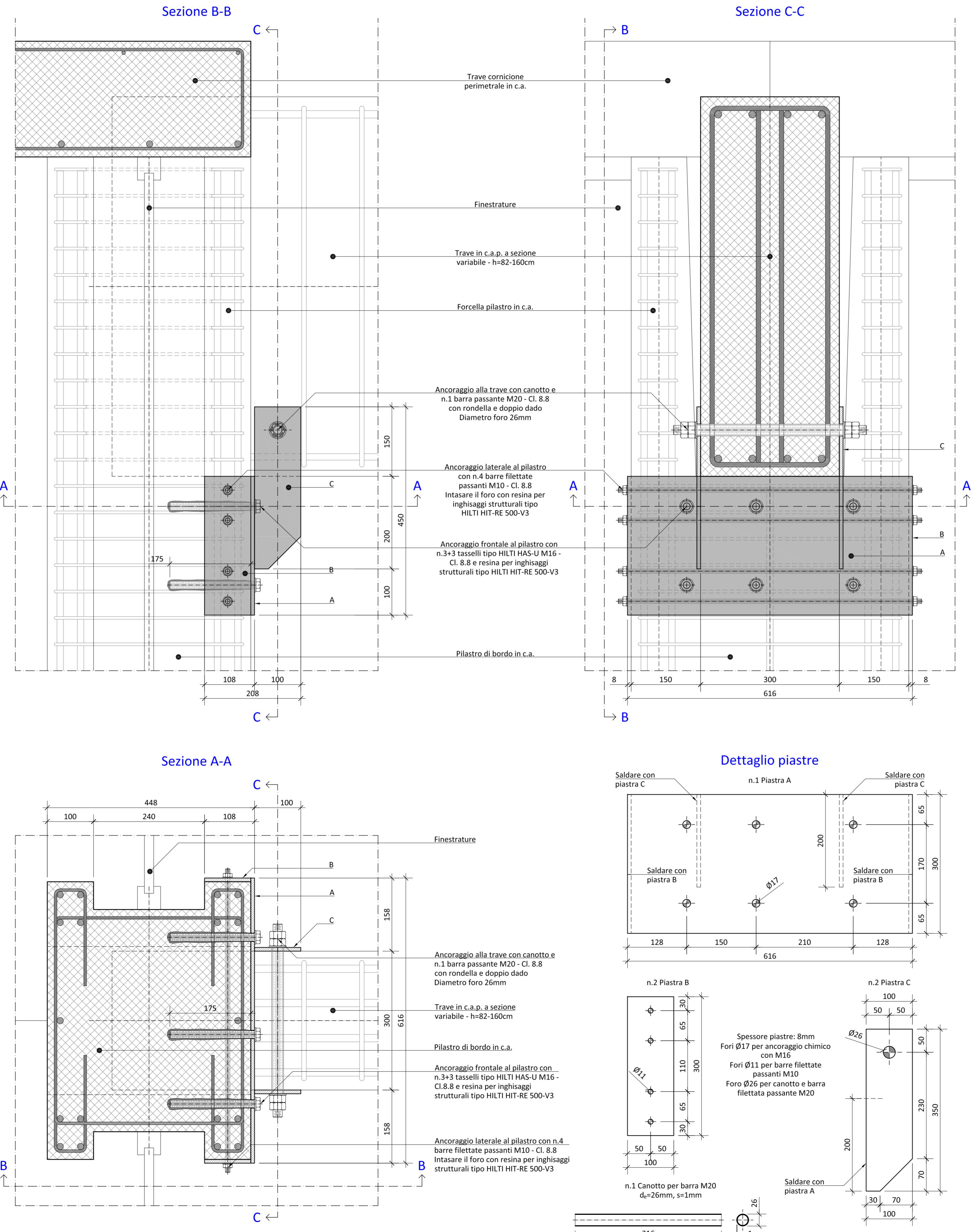
INDIVIDUAZIONE INTERVENTO
Collegamento trave - pilastro, allineamenti intermedi

Scala 1:100



INTERVENTO 02.A
N.8 Collegamenti trave - pilastro, allineamenti intermedi

Scala 1:5



NOTE GENERALI

- Se non diversamente specificato, tutte le quote sono espresse in millimetri, tutte le elevazioni in metri;
- Tutte le quote dovranno essere verificate in situ prima dell'inizio dei lavori;
- Rientra tra gli oneri dell'impresa esecutrice il rilievo di tutte le possibili interferenze di carattere impiantistico ed architettonico con le opere in oggetto;
- Prevedere pacometriche preventive per l'individuazione esatta delle armature (staffe e correnti) prima di procedere alla perforazione per la realizzazione degli inghissaggi;
- Qualora vengano riscontrate situazioni particolari (interferenze, inaccessibilità ai luoghi, etc.), è onere dell'impresa fornire tempestiva comunicazione all'ufficio DL e procedere all'esecuzione di un rilievo geometrico dello stato di fatto. L'impresa potrà proporre una soluzione alternativa da sottoporre ad approvazione da parte del direttore dei lavori.

TABELLA MATERIALI OPERE STRUTTURALI

RESINA IBRIDA PER ANCORAGGI SU STRUTTURE IN C.A.



Gli ancoraggi con le strutture in c.a. esistenti dovranno essere realizzati mediante utilizzo di resina epoxidica per ancoraggi strutturali pesanti, tipo HILTI HIT-RE 500 V3 o avente medesime caratteristiche e prestazioni.

- Attenersi scrupolosamente alle indicazioni di posa contenute nella scheda tecnica degli ancoraggi;
- L'impallatore dovrà produrre apposita attestazione di corretta posa ed esecuzione degli ancoraggi;
- L'impiego di ancoraggi diversi da quelli prescritti nel presente elaborato è subordinato all'approvazione dell'ufficio DL.

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

Classe di esecuzione delle strutture

Protezione dalla corrosione mediante zinatura per immersione a caldo

Se non diversamente indicato saranno impiegate le seguenti qualità di acciaio:

- S275R (UNI EN 10025-2:2005) per profili aperti e piastre

Valori minimi di resistenza	sp ≤ 40
Tensione caratteristica di snervamento	275
Tensione caratteristica di rottura	430

BULLONERIA

Caratteristiche assieme vite/dado/rondella conformi a UNI EN 15048:2016

Classi di appartenenza conformi a UNI EN 14399:2015

Si adotta la classe minima 8.8 o superiore (10.9)

Valori minimi di resistenza	classe 8.8	classe 10.9
Tensione caratteristica di snervamento	640	900
Tensione caratteristica di rottura	800	1000

SALDATURE

Nomenclatura e codifica dei procedimenti ad arco elettrico conformi a UNI EN ISO 4063:2011

Esecuzione conforme a UNI EN 1011-1:2009 e UNI EN 1011-2:2005

Livelli di qualità conformi a UNI EN ISO 5817:2014

- Livello C: saldatura per strutture non soggette a fatica.

Si prevedono saldature a cordone d'angolo con lato minimo pari a 0.5 lo spessore minimo da saldare.

**COMUNE DI
SAN GIUSTO CANAVESE**



ATTIVITA' 02 - PROGETTO ESECUTIVO

**Attività specialistiche finalizzate all'Adeguamento sismico della Palestra Comunale e dei locali Spogliatoi e servizi, situati alla Via IV Novembre n.2 nel Comune di San Giusto Canavese (TO).
PROGETTO ESECUTIVO.**

OGGETTO DELL'ELABORATO INTERVENTO 2a - PALESTRA - COLLEGAMENTI TRAVI-PILASTRI

SCALA 1:5 - 1:100

IDENTIFICATIVO ELABORATO

CODICE COMMESSA	TIPOLOGIA ATTIVITA'	n° ATTIVITA'	TIPOLOGIA ELABORATO	VERSIONE	DATA	N° ELABORATO
045_19	P.E.	A02	CR	00 - Emissione	Luglio 2020	20

Il Tecnico

Ing. Roberto SECCHI

Ordine Ingegneri Provincia Torino

Posizione n.12950

Cod.Fisc. SCC RRT 87A09 G2032

email: secchi@ingepc.eu

pec: roberto.secchi@ingepc.eu

Telefono: 3202859881

Corsa Giovanni Agnelli 118

10137 - Torino (TO)

Timbri e Firme



Il Commitente

Comune di San Giusto Canavese

Provincia di Torino

Ufficio Tecnico Comunale

Piazza del Municipio n.1

10090 - San Giusto Canavese