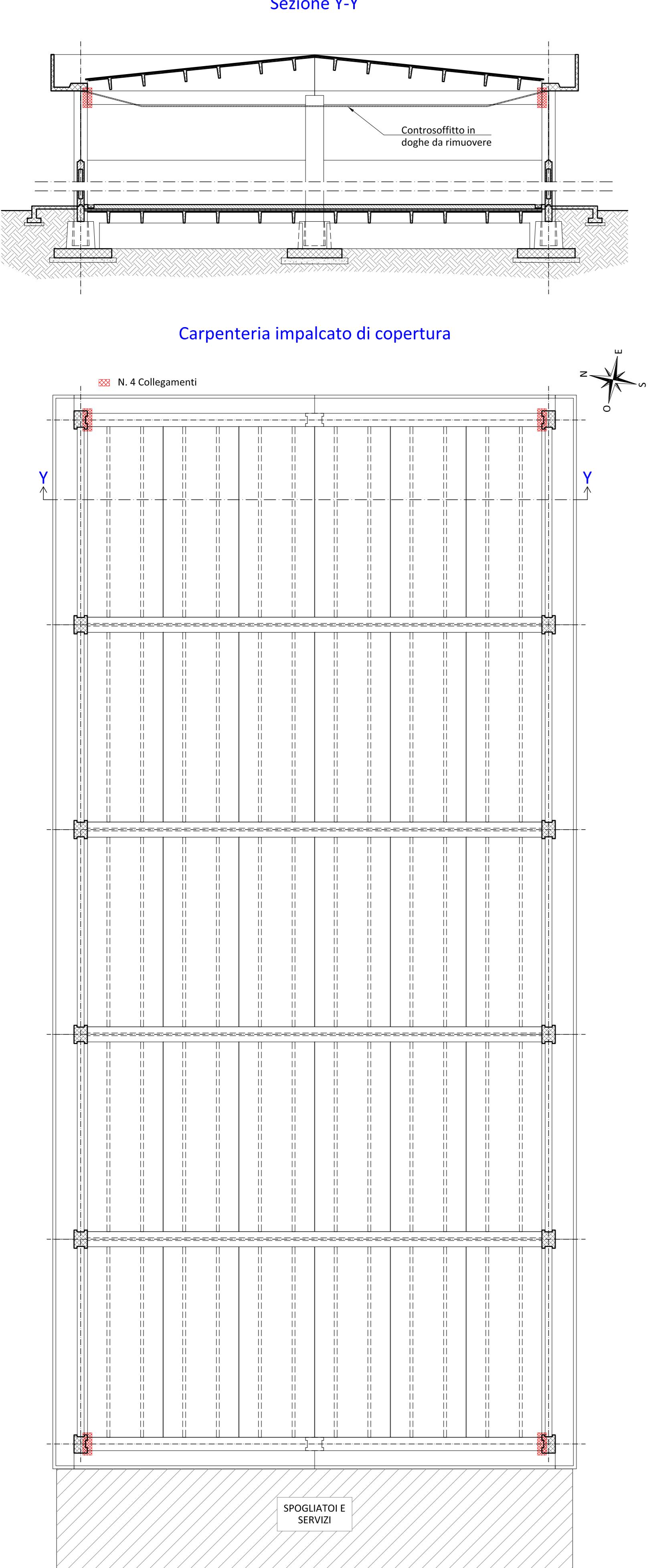


## INDIVIDUAZIONE INTERVENTO

Collegamento trave perimetrale - pilastri d'angolo, allineamenti di bordo

Scala 1:100

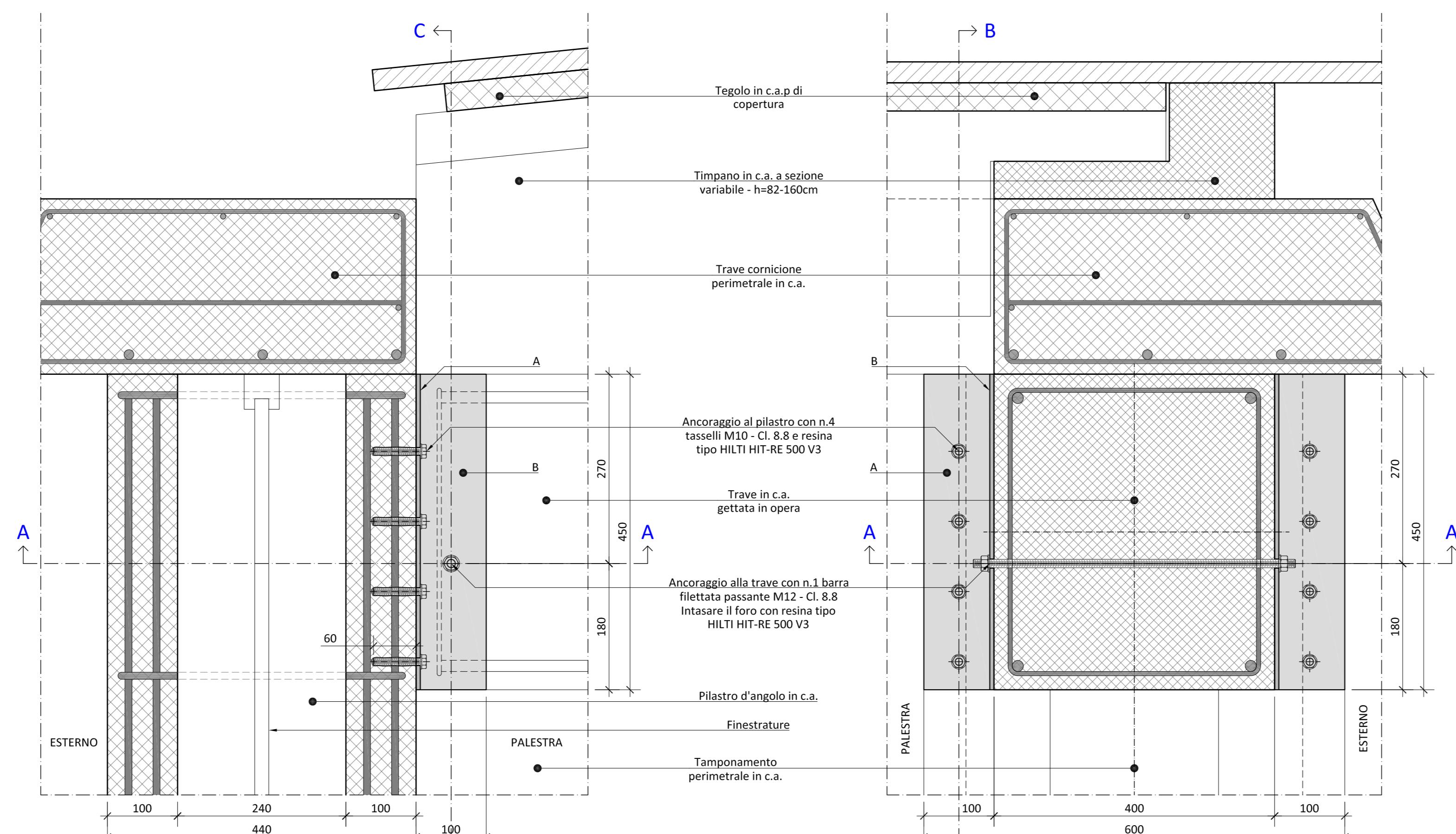


## INTERVENTO 02.C

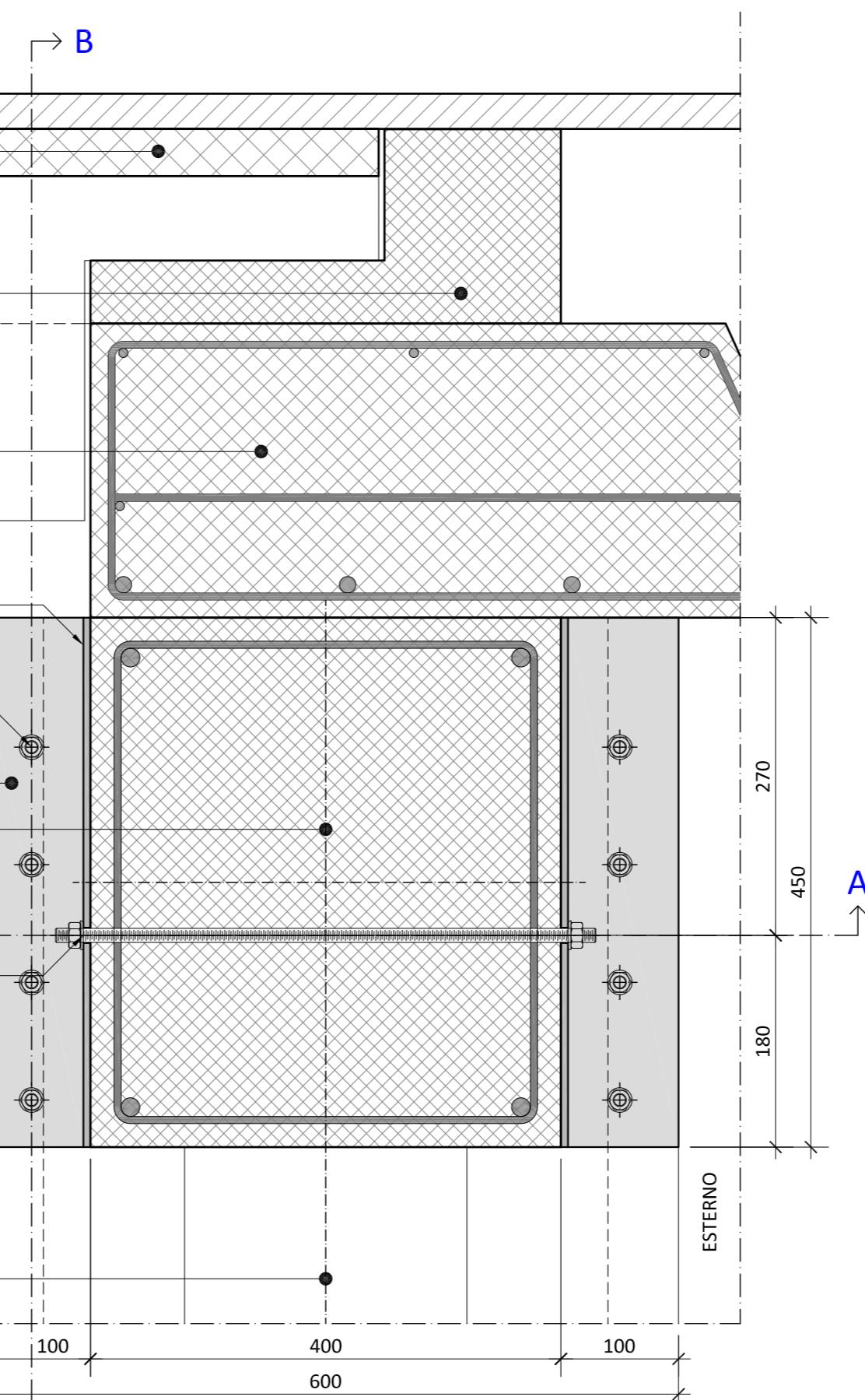
N.4 Collegamenti trave perimetrale- pilastro d'angolo, allineamenti di bordo

Scala 1:5

### Sezione B-B



### Sezione C-C



### NOTE GENERALI

- Se non diversamente specificato, tutte le quote sono espresse in millimetri, tutte le elevazioni in metri;
- Tutte le quote dovranno essere verificate in sito prima dell'inizio dei lavori;
- Rientra tra gli oneri dell'impresa eseguire il rilievo di tutte le possibili interferenze di carattere impiantistico ed architettonico con le opere in oggetto;
- Prevedere pacometrie preventive per l'individuazione esatta delle armature (staffe e correnti) prima di procedere alla perforazione per la realizzazione degli inghissaggi;
- Qualora vengano riscontrate situazioni particolari (interferenze, inaccessibilità ai luoghi, etc.), è onere dell'impresa fornire tempestiva comunicazione all'ufficio DL e procedere all'esecuzione di un rilievo geometrico dello stato di fatto. L'impresa potrà proporre una soluzione alternativa da sottoporre ad approvazione da parte del direttore dei lavori.

## TABELLA MATERIALI OPERE STRUTTURALI

### RESINA IBRIDA PER ANCORAGGI SU STRUTTURE IN C.A.



Gli ancoraggi con le strutture in c.a. esistenti dovranno essere realizzati mediante utilizzo di resina epossidica per ancoraggi strutturali pesanti, tipo HILTI HIT-RE 500 V3 o avente medesime caratteristiche e prestazioni.

HILTI HIT-RE 500 V3  
Cartucce da 500 ml

- Attenersi scrupolosamente alle indicazioni di posa contenute nella scheda tecnica degli ancoraggi;
- L'impaginatore dovrà produrre apposita attestazione di corretta posa ed esecuzione degli ancoraggi;
- L'impiego di ancoraggi diversi da quelli prescritti nel presente elaborato è subordinato all'approvazione dell'ufficio DL.

### ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

Classe di esecuzione delle strutture  
Protezione dalla corrosione mediante zinatura per immersione a caldo

Se non diversamente indicato saranno impiegate le seguenti qualità di acciaio:  
- S275R (UNI EN 10025-2:2005) per profili aperti e piastre

Valori minimi di resistenza	sp ≤ 40
Tensione caratteristica di snervamento	275
Tensione caratteristica di rottura	430

### BULLONERIA

Caratteristiche assieme vite/dado/rondella conformi a UNI EN 15048:2016  
Classi di appartenenza conformi a UNI EN 14399:2015

Si adotta la classe minima 8.8 o superiore (10.9)

Valori minimi di resistenza	classe 8.8	classe 10.9
Tensione caratteristica di snervamento	640	900
Tensione caratteristica di rottura	800	1000

### SALDATURE

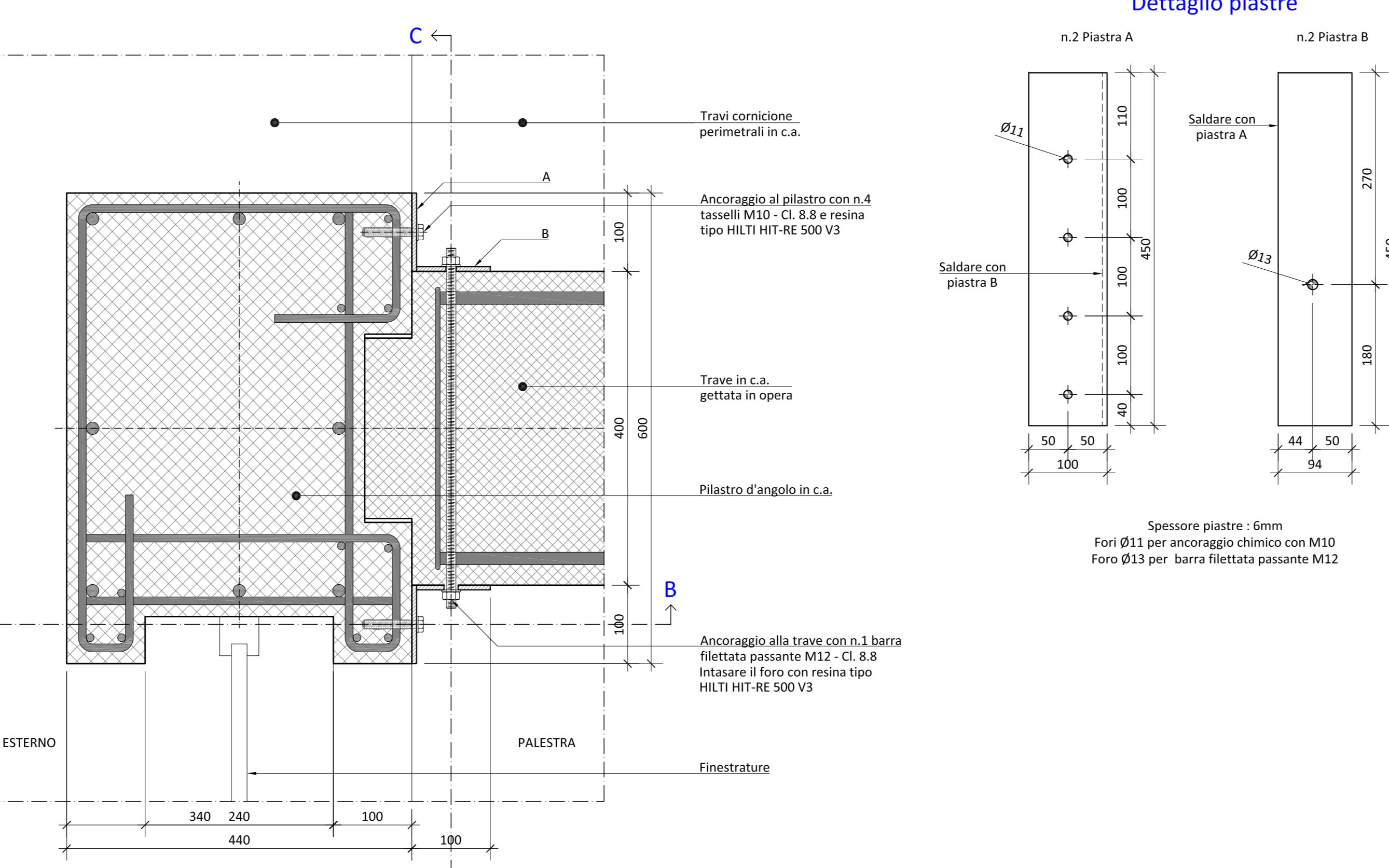
Nomenclatura e codifica dei procedimenti ad arco elettrico conformi a UNI EN ISO 4063:2011  
Esecuzione conforme a UNI EN 1011-1:2009 e UNI EN 1011-2:2005

Livelli di qualità conformi a UNI EN ISO 5817:2014

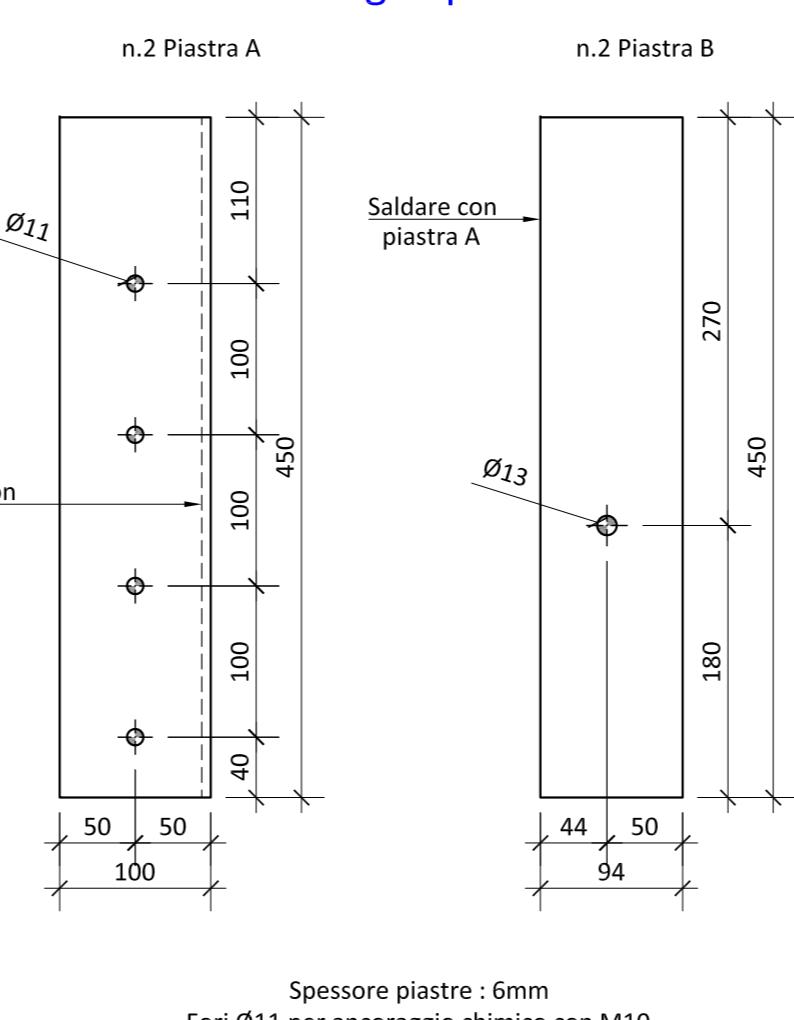
- Livello C: saldature per strutture non soggette a fatica.

Si prevedono saldature a cordone d'angolo con lato minimo pari a 0.5 lo spessore minimo da saldare.

### Sezione A-A



### Dettaglio piastre



### FASI ESECUTIVE

- Esecuzione di indagini pacometriche per la verifica preliminare delle geometrie del collegamento e della posizione dei fori;
- Tracciamento degli assi dei fori sugli elementi oggetto del collegamento ed esecuzione delle perforazioni;
- Pulizia dei fori e iniezione della resina epossidica;
- Posizionamento dell'inserto metallico;
- Inserimento della barra filettata M12 lato trave;
- Inserimento dei tasselli M10 lato pilastro;
- Posizionamento rondelle e dadi per il serraggio del collegamento

**Attività specialistiche finalizzate all'Adeguamento sismico della Palestra Comunale e dei locali Spogliatoi e servizi, situati alla Via IV Novembre n.2 nel Comune di San Giusto Canavese (TO). PROGETTO ESECUTIVO.**

OGGETTO DELL'ELABORATO INTERVENTO 2c - PALESTRA - COLLEGAMENTI TRAVI-PILASTRI

SCALA 1:5 - 1:100

### IDENTIFICATIVO ELABORATO

CODICE COMMESSA	TIPOLOGIA ATTIVITA'	n° ATTIVITA'	TIPOLOGIA ELABORATO	VERSIONE	DATA	N° ELABORATO
045_19	PE	A02	CR	00 - Emissione	Luglio 2020	22

### Il Tecnico

Ing. Roberto SECCHI  
Ordine Ingegneri Provincia Torino  
Posizione n.12950  
Cod.Fisc. SCC RRT 87A09 G203  
email: secchi@ingepc.eu  
pec: roberto.secchi@ingepc.eu  
Telefono: 3202859881  
Corso Giovanni Agnelli 118  
10137 - Torino (TO)

### Timbri e Firme



### Il Commitente

Comune di San Giusto Canavese  
Provincia di Torino  
Ufficio Tecnico Comunale  
Piazza del Municipio n.1  
10090 - San Giusto Canavese